

Bereit für die Zukunft?

Mit dem
neuen Vakuumbbeutel
Combivac MonoPE.

Ein neuer Standard für nachhaltige
Lebensmittelverpackungen:

Vollständig recyclingfähig
aus MonoPE
PPWR - konform

Die EVOH-Barriere sorgt für eine längere
Haltbarkeit der verpackten Produkte,
während die Monomaterialstruktur ein
einfaches mechanisches Recycling ermöglicht.



Recycling
optimiert

CO₂

Reduzierter
CO₂-Fussabdruck



Verbesserte
Barriereigenschaften



kuraray

FELZMAW
Verpackungen Linz